

Mandanten zentral verwaltet

Thoma Holz verwaltet alle Lager zentral. Um das so einfach wie möglich zu halten, orderte das Unternehmen fünf Mobilscanner des Typs Intermec-CK3 mit WLAN-Anbindung. Diese sind mit der Schutzklasse IP54 robust genug für den Sägewerksalltag. Der eingebaute EX25-Scanner besitzt keine beweglichen Spiegel, wie sie etwa bei Scannern an Supermarktkassen Usus sind. Vielmehr wird der Barcode fotografiert und durch elektronische Bildverarbeitung erkannt. Über einen Pistolengriff mit Abzug sind die Scanner schnell und sicher zu bedienen, wie Brieler vorführt.

Komplett abgebildetes Sägewerk

Der neue Holz-Manager macht in Gußwerk genau das, was sein Name verspricht: Er managt die Holzströme. Das beginnt bei der Rundholzübernahme mit einer Anbindung an die Werksvermessung. In weiterer Folge verwaltet die Software die Boxenlager und kennt die jeweiligen Rundholzpreise. Diese werden für die Vor- und Nachkalkulation herangezogen. Die Auftragsverwaltung samt Fakturierung ist über eine Schnittstelle an die Finanzbuchhaltung angebunden. Und, wie ein guter Manager aus Fleisch und Blut, weiß die Software per Scanner stets, wo ihre Waren sind. **HP** ◀



Barcode weiß alles: Sämtliche Informationen werden aus dem Strichcode abgerufen

Optimierung durch IT im Holzhandel

Flexibel agieren, sich auf veränderte Marktbedingungen immer wieder neu einstellen und gleichzeitig serviceorientiert auf Kundenwünsche reagieren: Die Ansprüche im Holzhandel wachsen – ebenso wie Sortiment, Lieferanten- und Konkurrenzdruck, weiß man bei Allgeier IT Solutions, Bremen. „Wir sind Ansprechpartner in allen Fragen rund um die Prozessoptimierung durch IT im Holzumfeld.“

Allgeier IT Solutions bietet Warenwirtschaftssysteme, wie Syntona Logic und Cierp3, welche unternehmensspezifische Anforderungen individuell abdecken und dank des modularen Aufbaus für Einsparpotenziale sorgen. Prozessoptimierung kann bereits in kleinen Schritten erfolgen: Nicht zu wissen, welcher Artikel im Lager vorrätig ist, wann und mit welcher Lieferung Lkw auf- und abladen oder wo Lieferscheine und Bestellungen hinterlegt sind, das alles kostet Zeit und somit Geld. „IT-Systeme aus einer Hand, wie unsere zahlreichen Lösungen, schaffen einen transparenten Arbeitsdurchlauf“, sind die Bremer überzeugt.

Weitere Möglichkeiten der Prozessoptimierung bieten individuell abgestimmte IT-Landschaften, wie beispielsweise mit IT-Miet-Konzepten. Allgeier IT Solutions ist laut eigenen Angaben auf Formen des sogenannten Cloud-Computings im Holzumfeld spezialisiert. Sicherhei-

ten, Kontinuität und Verfügbarkeit von Informationen und Systemen müssen gewährleistet werden. Benötigte Programme und Anwendungen werden im Cloud-Computing nicht mehr auf den lokalen Rechnern im Betrieb installiert, sondern aus dem Internet („der Wolke“) geholt.

„Mit automatisierten Arbeitsabläufen und dem Einsatz moderner Technologie können Unternehmen nachhaltig Zeit und Kosten sparen“, weiß man bei Allgeier IT Solutions. ◀

Sofortige Qualitätskontrolle

Bei der Ausformung von Holzstämmen ist Genauigkeit gefragt. Bereits geringe Unterschreitungen der vorgegebenen Stammmaße können Rückstufungen mit sich ziehen. Wird beispielsweise bei einem 4m-Stamm das Übermaß von mindestens 6 cm nicht eingehalten, wird dieser um über 25% auf 3 m zurückgestuft. Ursache für die Abweichung bei der Ausformung kann beispielsweise eine fehlerhafte Kalibrierung des Harvesters sein.

Seit rund einem Jahr nutzen Anwender der Branchensoftware Holz V6 von Haugensteiner EDV, Wieselburg, die Möglichkeit einer sofortigen Qualitätskontrolle. Nach der FHP-Übernahme der Einzelstämme wird ein Ausformungsfehlerprotokoll von allen Stämmen mit abweichenden Maßen ausgegeben, um Rückstufungen bei der Länge beziehungsweise Qualität auszuweisen.

„Dadurch bieten wir die Möglichkeit, sofort auf Missstände und Fehler zu reagieren und einzugreifen“, erklärt Geschäftsführer Ing. Johann Haugensteiner. „In der Praxis konnten wir in Einzelfällen bereits eklatante Abweichungen rechtzeitig erkennen und korrigieren.“

Dies bestätigt auch Emmerich Rauch, Raiffeisen-Lagerhaus Zwettl: „Mit dem Holzprogramm von Haugensteiner haben wir jetzt ein weiteres hilfreiches Werkzeug zur Verfügung, das es uns ermöglicht, Fehler in der Holz Ausformung beziehungsweise Qualität rasch zu erkennen. Da wir die Abmaßlisten sehr rasch elektronisch zur Verfügung haben und diese sofort in das Holzprogramm importiert werden, kann auf Massenfehler bei der Holzzernte noch rechtzeitig reagiert werden. So können wir weitere Einbußen vermeiden.“



Zusätzlich wurde in Ergänzung zu dem bisherigen Einzelstammformat (FHPDATSAEGE) das neue Datenformat für den Faserholzbe- reich FHPDATIND für die Abrechnung nach Fuhre Faserholz (zum Beispiel Schleifholz) in Raummetern oder Atrotonnen in Holz V6 implementiert.

Alle für Papierindustrie beziehungsweise Energieanbieter relevanten Daten, wie Sortiment, Gewicht, Trocken- und Wassergehalt in Prozent und mehr, sind darin enthalten. ◀

REA JET

Berührungsfreie Kennzeichnung von Holz

- Ersatz von Brennstempeln und Rollcodierern
- Wartungsfreie Kennzeichnungssysteme
- Flexible Beschriftung, einfache Bedienung
- Moderne IPPC-, CE-Kennzeichnung und viele mehr

Know-how Made in Germany

REA Elektronik GmbH
Pochendorf 39
4550 Kremsmünster
Österreich
M: +43 (0)664 1111550
E: info@rea-jet.de

www.rea-jet.de